

NORICALOR = Pellet di legno**Premium Pellet - Puro legno al cento per cento senza additivi.**

Il materiale grezzo viene ricavato da rifiuti solidi legnosi non trattati che provengono da segherie e fabbriche di lavorazione di legname. Questo legno residuo naturale viene prodotto ad alta pressione fino ad ottenere legnetti cilindrici – i cosiddetti pellet di legno.

Il diametro dei **Noricalor** è di mm 6.

Tecnologia moderna di riscaldamento = Noricalor Stufe a pellet di legno: per spazi abitativi

Una fonte di calore centrale che assicura la diffusione di gradevole calore.
Pratica e funzionale.

**5 buoni motivi per NORICALOR****Vantaggio 1:**

NORICALOR è un combustibile naturale e rinnovabile.

Vantaggio 2:

NORICALOR sono neutri dal punto di vista del CO². Vale a dire che la quantità di CO² liberata dal marciume naturale del legno è uguale a quella che si sprigiona durante la combustione del pellet. (riduzione dell'effetto serra)

Vantaggio 3:

NORICALOR sono un puro prodotto naturale, ricavato esclusivamente da trucioli di legno e al cento per cento senza additivi.

Vantaggio 4:

NORICALOR vengono prodotti ad alta pressione e tengono un tasso minimo d'umidità. Grazie a ciò, il rendimento energetico è decisamente maggiore.

Vantaggio 5:

NORICALOR con qualità costante nel tempo. La qualità dei **NORICALOR** è assicurata grazie ad un continuo controllo di qualità. Si utilizza esclusivamente legno residuo selezionato che viene pressato fino ad ottenere i pellet.

Fornitura in sacchi

Facili da portare e da stivare

**Sacchi su pallets**

(15 kg/sacco e 24 ton/bilico)
cca. no 70 su un pallet

Caratteristiche dei NORICALOR

Umidità residua:	8-10%
Peso per metrostero:	650 kg
Potere calorico:	18,9 MJ/kg pari a 5,3 kWh kg (senza contenuto d'acqua)
Residuo cenere:	0,24%
Dimensione:	5 mm – 25 mm
Diametro:	6 mm
Norme:	ÖNORM M 7135, DIN plus
„al cento per cento senza additivi“	
Certificato "OENORM M7135" ossia "DIN PLUS"	



BIOCOMBUSTIBILI binderholz ☐

I biocombustibili binderholz sono sinonimo di qualità d'eccellenza abbinata ad un servizio al vertice. Da più di 20 anni si utilizzano completamente i migliori sottoprodotti delle segherie nazionali ottenuti dalla silvicoltura sostenibile e realizzati negli impianti di proprietà. La produzione avviene presso gli stabilimenti di Fügen, Jenbach, St. Georgen e Unternberg in Austria e di Kösching, presso Ingolstadt in Germania.

Con i biocombustibili binderholz è possibile assicurare il riscaldamento in modo pulito con un bilancio di CO₂ neutro. Grazie al pellet un'abitazione monofamiliare risparmia ogni anno da 5,5 a 6 tonnellate di CO₂ dannosa per il clima rispetto ad un consumo di olio da riscaldamento tradizionale di 2.000 litri circa. In questo modo si contribuisce in modo attivo alla tutela del clima agendo da consumatori ecoconsapevoli.

I biocombustibili tradizionali assicurano l'indipendenza dalla carenza di risorse di petrolio e gas a livello mondiale, soggette a pesanti oscillazioni dei prezzi che si verificano anche per effetto della maggiorazione delle tasse imposte a causa della loro combustione poco pulita. I pellet e i bricchetti al contrario bruciano in modo pulito, sono ottenuti dal legno e una fonte rinnovabile.

Nel corso degli ultimi 10 anni il pellet ha raggiunto un sostanziale vantaggio in termini di prezzi rispetto alle tradizionali fonti d'energia, come il petrolio, il gas, ecc. ed offre una stabilità dei prezzi di diversi anni.



La qualità che fa la netta differenza!

Il pellet e i bricchetti binderholz sono sottoposti a continui controlli di qualità interni ed esterni che garantiscono una qualità superiore sempre costante. È così che i prodotti di qualità firmati binderholz hanno conseguito dei risultati ben al di sopra dei requisiti previsti dalle consuete norme del settore.

Risultati dei test sul pellet binderholz	
Pellet binderholz (Ø 6 mm) a base di abete rosso Pellet ottimizzato nella lunghezza	
Potere calorifico superiore	18,9 MJ/kg = 5,2 kWh/kg
Potere calorifico	17,64 MJ/kg = 4,9 kWh/kg
Densità apparente	690 kg/m ³
Durabilità meccanica	98,9 %
Contenuto acqua	~ 6,8 %
Ceneri (550 °C)	0,3 %
Contenuto particelle fini	0,2 %
Temperatura di fusione delle ceneri (FT)	1.428 °C
Additivi chimici assenti	
Disponibilità in sacco da 15 kg (70 sacchetti / pallet da perdere) o sfuso o ripartito in autocisterne just in time (soluzione pratica e pulita)	